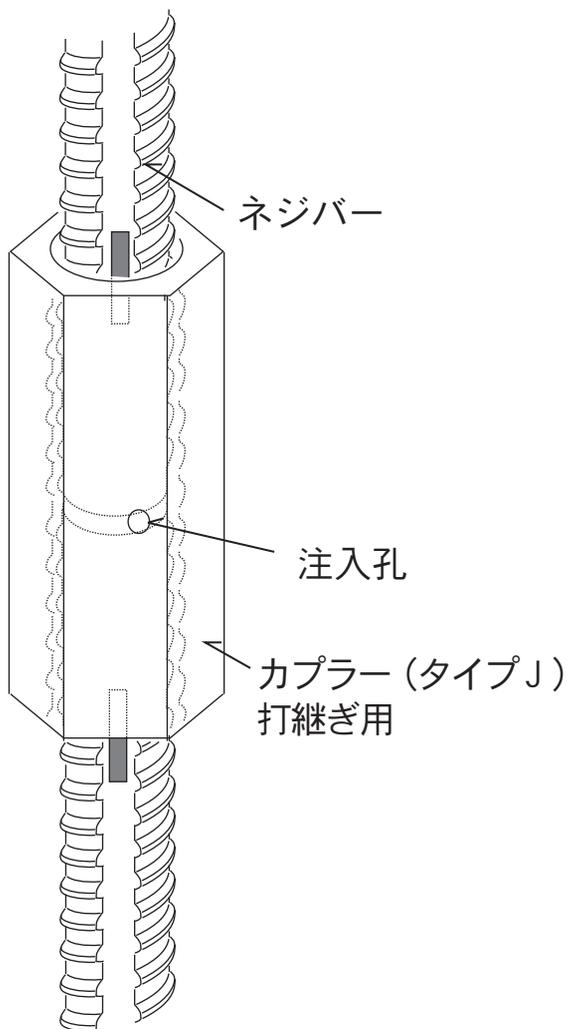


# ネジカプラー

(打継ぎ用継手)

－施工ポイント－

有機グラウト固定式



## 内容

### I 基本事項

### II 施工

#### 1. 材料の確認

- ①ネジバー
- ②ネジカプラー
- ③グラウト材

#### 2. ネジカプラーの取付け

- ①事前確認
- ②グラウト材の準備
- ③注入
- ④カプラーの接合
  - ・先行側
  - ・打継ぎ側

- ⑤目視確認
- ⑥静置および養生

JFE 条鋼 株式会社

2014年7月

# I 基本事項

手順	項目	内容	重点									
1	本工法の施工に必要な資格	「継手施工技術講習」により認定された継手工事責任者、継手作業者(指揮者含む)、または、認定証を所持された方のみが、本工法の施工を行う資格を有します。	資格を持たないものは本工法の施工を行うことはできない。									
	講習の開催と資格認定 ①講習開催	JFE 条鋼のネジカプラー施工指導員は、当該工事施工前に、下図の講習要領書を確認し、「ネジカプラー施工講習」を開催します。  <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">講習開催月日</td> <td>年月日、予定開始時刻～終了時刻</td> </tr> <tr> <td>グラウトの種類</td> <td>グラウト種別 個数</td> </tr> <tr> <td>ネジカプラー</td> <td>タイプ種別 径別 施工予定個数</td> </tr> <tr> <td>受講者数</td> <td>予定受講者数</td> </tr> <tr> <td>講習内容(※) (本要領書の項)</td> <td>2. 材料(施工〇～〇) 3. 施工(施工〇～〇) 4. 検査(施工〇～〇) 実技(ネジカプラーの取付け～グラウト充填)</td> </tr> </table>	講習開催月日	年月日、予定開始時刻～終了時刻	グラウトの種類	グラウト種別 個数	ネジカプラー	タイプ種別 径別 施工予定個数	受講者数	予定受講者数	講習内容(※) (本要領書の項)	2. 材料(施工〇～〇) 3. 施工(施工〇～〇) 4. 検査(施工〇～〇) 実技(ネジカプラーの取付け～グラウト充填)
講習開催月日	年月日、予定開始時刻～終了時刻											
グラウトの種類	グラウト種別 個数											
ネジカプラー	タイプ種別 径別 施工予定個数											
受講者数	予定受講者数											
講習内容(※) (本要領書の項)	2. 材料(施工〇～〇) 3. 施工(施工〇～〇) 4. 検査(施工〇～〇) 実技(ネジカプラーの取付け～グラウト充填)											
	②資格認定	受講者は講習終了後、下図に示す資格認定証リスト(ネジバー継手・定着施工技術指導完了報告書)に記名していただきます。	氏名を記載することによって、本工法の工事責任者、作業者(指揮者含む)を認定する。									
	③認定書送付	後日、JFE 条鋼(株)本社技術部より、上記資格認定証リスト上の工事責任者、作業者に対し、認定証を送付させていただきます。	[有効期限] 認定証は原則として、5年以内かつ本技術評価有効期限まで。									

### JFE条鋼 ネジシリーズ施工技術講習完了報告書

2014年●月▲日  
「JFE条鋼 ネジシリーズ施工技術指導」を実施した結果  
及び継手施工員の資格認定結果を御報告致します。

2014年〇月△日 JFE条鋼水島製造所 品質保証グループ  
教育担当者 水島 太郎

工事名	〇〇〇〇〇工事			
会社名	△△△△株式会社			
適用工法	工法	グラウト	工法	グラウト
	機械式継手(無機グラウト固定式)	M	機械式継手(有機グラウト固定式)	Y
	機械式継手(無機グラウト固定式)	M2		
	機械式継手 打継ぎ用(タイプJ)	M2	機械式継手 打継ぎ用(タイプJ)	Y ○
	ネジプレート定着工法	M	ネジプレート定着工法	Y
	ネジプレート定着工法	M2		
適用サイズ	ハイテン継手(無機グラウト固定式)	M3		
	ネジプレート定着工法	M3	ネジプレート定着工法	Y
	・ネジカプラー(タイプJ) D35、D41(SD345) ×各3体			

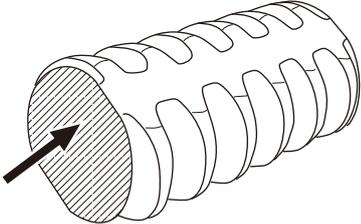
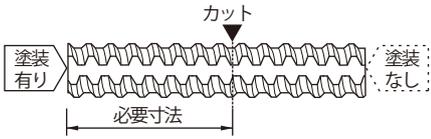
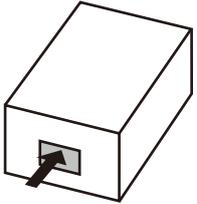
品質保証グループ  
検 証

No.	会社名	氏名	責任者	作業者	技術講習受講日	資格認定日
1	△△△△(株)	○山 ▲夫	○		2014年●月▲日	2014年〇月△日
2	△△△△(株)	○川 ▲司		○	2014年●月▲日	2014年〇月△日
3	△△△△(株)	○谷 ▲雄		○		

# I 基本事項

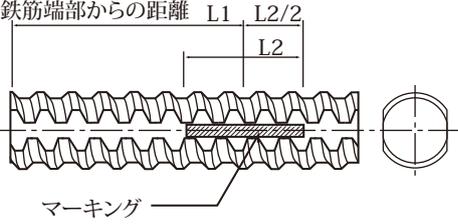
手順	項目	内容	重点																																																																																																																																																																				
	④普通強度鉄筋 ネジバー 認定証	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p style="text-align: center;">ネジバー機械式継手・ネジプレート定着工法 工事責任者資格認定証</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>氏名</td> <td colspan="6">○山△夫</td> </tr> <tr> <td>所属会社</td> <td colspan="6">△△△△(株)</td> </tr> <tr> <td>交付日</td> <td>2014年〇月〇日</td> <td>認定証番号</td> <td colspan="4">H140001</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">種類</td> <td>機械式</td> <td>有無</td> <td>打込み</td> <td>打込み</td> <td>プレート</td> <td>プレート</td> </tr> <tr> <td>M-M2</td> <td>有無</td> <td>M2</td> <td>有無</td> <td>M-M2</td> <td>有無</td> </tr> <tr> <td>有効期間</td> <td colspan="6">2018.3.17</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;">技術講習を受講し資格を取得したことを示す</p> <p style="text-align: center;">認定証発行: JFE条鋼株式会社 </p> </div> <div style="width: 50%; border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p style="text-align: center;">ネジバー機械式継手・ネジプレート定着工法 作業者資格認定証</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>氏名</td> <td colspan="6">○谷△雄</td> </tr> <tr> <td>所属会社</td> <td colspan="6">△△△△(株)</td> </tr> <tr> <td>交付日</td> <td>2014年〇月〇日</td> <td>認定証番号</td> <td colspan="4">H140003</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">種類</td> <td>機械式</td> <td>有無</td> <td>打込み</td> <td>打込み</td> <td>プレート</td> <td>プレート</td> </tr> <tr> <td>M-M2</td> <td>有無</td> <td>M2</td> <td>有無</td> <td>M-M2</td> <td>有無</td> </tr> <tr> <td>有効期間</td> <td colspan="6">2018.3.17</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;">技術講習を受講し資格を取得したことを示す</p> <p style="text-align: center;">認定証発行: JFE条鋼株式会社 </p> </div> <div style="width: 50%; border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p style="text-align: center;">ネジバー機械式継手・ネジプレート定着工法 作業者資格認定証</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>氏名</td> <td colspan="6">○川△司</td> </tr> <tr> <td>所属会社</td> <td colspan="6">△△△△(株)</td> </tr> <tr> <td>交付日</td> <td>2014年〇月〇日</td> <td>認定証番号</td> <td colspan="4">H140002</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">種類</td> <td>機械式</td> <td>有無</td> <td>打込み</td> <td>打込み</td> <td>プレート</td> <td>プレート</td> </tr> <tr> <td>M-M2</td> <td>有無</td> <td>M2</td> <td>有無</td> <td>M-M2</td> <td>有無</td> </tr> <tr> <td>有効期間</td> <td colspan="6">2018.3.17</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;">技術講習を受講し資格を取得したことを示す</p> <p style="text-align: center;">認定証発行: JFE条鋼株式会社 </p> </div> <div style="width: 50%; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">ネジバー機械式継手・ネジプレート定着工法 作業者資格認定証</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>氏名</td> <td colspan="6">○谷△彦</td> </tr> <tr> <td>所属会社</td> <td colspan="6">△△△△(株)</td> </tr> <tr> <td>交付日</td> <td>2014年〇月〇日</td> <td>認定証番号</td> <td colspan="4">H140004</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">種類</td> <td>機械式</td> <td>有無</td> <td>打込み</td> <td>打込み</td> <td>プレート</td> <td>プレート</td> </tr> <tr> <td>M-M2</td> <td>有無</td> <td>M2</td> <td>有無</td> <td>M-M2</td> <td>有無</td> </tr> <tr> <td>有効期間</td> <td colspan="6">2018.3.17</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;">技術講習を受講し資格を取得したことを示す</p> <p style="text-align: center;">認定証発行: JFE条鋼株式会社 </p> </div> </div>	氏名	○山△夫						所属会社	△△△△(株)						交付日	2014年〇月〇日	認定証番号	H140001				種類	機械式	有無	打込み	打込み	プレート	プレート	M-M2	有無	M2	有無	M-M2	有無	有効期間	2018.3.17						氏名	○谷△雄						所属会社	△△△△(株)						交付日	2014年〇月〇日	認定証番号	H140003				種類	機械式	有無	打込み	打込み	プレート	プレート	M-M2	有無	M2	有無	M-M2	有無	有効期間	2018.3.17						氏名	○川△司						所属会社	△△△△(株)						交付日	2014年〇月〇日	認定証番号	H140002				種類	機械式	有無	打込み	打込み	プレート	プレート	M-M2	有無	M2	有無	M-M2	有無	有効期間	2018.3.17						氏名	○谷△彦						所属会社	△△△△(株)						交付日	2014年〇月〇日	認定証番号	H140004				種類	機械式	有無	打込み	打込み	プレート	プレート	M-M2	有無	M2	有無	M-M2	有無	有効期間	2018.3.17						
氏名	○山△夫																																																																																																																																																																						
所属会社	△△△△(株)																																																																																																																																																																						
交付日	2014年〇月〇日	認定証番号	H140001																																																																																																																																																																				
種類	機械式	有無	打込み	打込み	プレート	プレート																																																																																																																																																																	
	M-M2	有無	M2	有無	M-M2	有無																																																																																																																																																																	
有効期間	2018.3.17																																																																																																																																																																						
氏名	○谷△雄																																																																																																																																																																						
所属会社	△△△△(株)																																																																																																																																																																						
交付日	2014年〇月〇日	認定証番号	H140003																																																																																																																																																																				
種類	機械式	有無	打込み	打込み	プレート	プレート																																																																																																																																																																	
	M-M2	有無	M2	有無	M-M2	有無																																																																																																																																																																	
有効期間	2018.3.17																																																																																																																																																																						
氏名	○川△司																																																																																																																																																																						
所属会社	△△△△(株)																																																																																																																																																																						
交付日	2014年〇月〇日	認定証番号	H140002																																																																																																																																																																				
種類	機械式	有無	打込み	打込み	プレート	プレート																																																																																																																																																																	
	M-M2	有無	M2	有無	M-M2	有無																																																																																																																																																																	
有効期間	2018.3.17																																																																																																																																																																						
氏名	○谷△彦																																																																																																																																																																						
所属会社	△△△△(株)																																																																																																																																																																						
交付日	2014年〇月〇日	認定証番号	H140004																																																																																																																																																																				
種類	機械式	有無	打込み	打込み	プレート	プレート																																																																																																																																																																	
	M-M2	有無	M2	有無	M-M2	有無																																																																																																																																																																	
有効期間	2018.3.17																																																																																																																																																																						

## II. 施工

手順	項目	内容	重点																
1	<b>材料の確認</b> ①ネジバー ・鋼種の識別 ・現場での切断 ・マーキング	ネジバーの鋼種は、片端面の識別塗色により識別する  	<table border="1"> <tr> <td>商品名</td> <td colspan="3">普通強度ネジバー</td> </tr> <tr> <td>呼び名</td> <td colspan="3">D19～D41</td> </tr> <tr> <td>鋼種</td> <td>SD345</td> <td>SD390</td> <td>SD490</td> </tr> <tr> <td>識別塗色 (片端面)</td> <td>黄 </td> <td>緑 </td> <td>青 </td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>現場で切断する場合は、識別塗色を残すため、塗色のない側を切断する。</li> <li>マーキングは、別途、資料 2-1 ネジバー 識別マーキングルール 参照</li> </ul>	商品名	普通強度ネジバー			呼び名	D19～D41			鋼種	SD345	SD390	SD490	識別塗色 (片端面)	黄 	緑 	青 
商品名	普通強度ネジバー																		
呼び名	D19～D41																		
鋼種	SD345	SD390	SD490																
識別塗色 (片端面)	黄 	緑 	青 																
	②ネジカプラー ・種類の識別	「識別方法」 刻印：“D- 鉄筋の呼び名”の数値 	「対応する鉄筋」 ・SD345 ・SD390 ・SD490  梱包表示：“DSF- 鉄筋の呼び名”																

手順	項目	内容	重点						
	③グラウト材 ・種類の識別	グラウト材の種類、名称、製品の外形	製品の外形						
		有機グラウト							
		名称		対応する鉄筋					
		ネジグラウト タイプY	SD345,SD390,SD490	1) グラウト材：主剤・硬化剤（白色・灰色） 2) 2液 720g カートリッジ封入、2セット、 ノズル共小箱詰め (6箱(12セット)/ダンボール箱) 3) ノズル：ミキサータイプ (所定の混合比で混合可能)					
		 写真：有機グラウト（カートリッジとノズル）							
 写真：フレキシブルホース付ノズル									
グラウト材 1 箱（*）当りの継手施工箇所数									
同径	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
	84	65	45	35	27	21	16	13	8
(*) グラウト材 1 箱=2 セット ((主剤 300ml+硬化剤 150ml) ×2)=900ml									

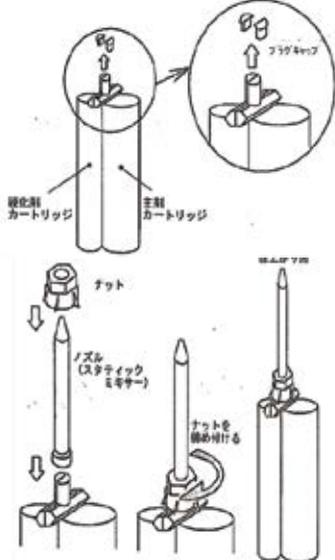
## II. 施工

手順	項目	内容	重点																																	
2	ネジプラーの取付け ①事前確認 ・嵌合マーキング ・鉄筋の切断方法	1) ネジバーの嵌合マーキングの位置を確認します。 ・嵌合マーキング位置は、右図、下表を参照。 (マーキングは出荷段階で付けています) ・建築現場で切断する場合やエポキシ塗装など塗装する場合は、専用のマーキング治具などで嵌合マーキングを付け直してください。  マーキング治具 (例) [ 鉄筋の切断方法 ] ・原則、精密切断して出荷しています。10mm ピッチの製品長さで、公差範囲は-0、+5mm です。 ・切断が必要な場合、高速カッター、直角冷間切断機、段付丸歯切断機が推奨されます。平刃シャー切断などの場合、サンダー仕上げが必要となります。	鉄筋端部からの距離 L1 L2/2 L2  <table border="1" data-bbox="986 533 1444 880"> <thead> <tr> <th>呼び名</th> <th>鉄筋端部からの距離 L1</th> <th>マーキング長さ L2</th> <th>色</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D19-D19</td> <td>56.0</td> <td>20</td> <td rowspan="8">緑</td> </tr> <tr> <td>D22-D22</td> <td>63.0</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>D25-D25</td> <td>70.0</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>D29-D29</td> <td>83.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>D32-D32</td> <td>90.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>D35-D35</td> <td>105.0</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>D38-D38</td> <td>109.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>D41-D41</td> <td>111.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>D51-D51</td> <td>130.0</td> <td>20</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	呼び名	鉄筋端部からの距離 L1	マーキング長さ L2	色	D19-D19	56.0	20	緑	D22-D22	63.0	20	D25-D25	70.0	20	D29-D29	83.5	20	D32-D32	90.5	20	D35-D35	105.0	20	D38-D38	109.5	20	D41-D41	111.5	20	D51-D51	130.0	20	
呼び名	鉄筋端部からの距離 L1	マーキング長さ L2	色																																	
D19-D19	56.0	20	緑																																	
D22-D22	63.0	20																																		
D25-D25	70.0	20																																		
D29-D29	83.5	20																																		
D32-D32	90.5	20																																		
D35-D35	105.0	20																																		
D38-D38	109.5	20																																		
D41-D41	111.5	20																																		
D51-D51	130.0	20																																		

## II. 施工

手順	項目	内容	重点
	<p>②グラウト材の準備</p> <p>[事前確認] ・一般事項</p>	<p>[一般事項]</p> <p>1) 有機グラウト材の注入には、手動式注入機または、コンプレッサーとシーラントガンを用いた電動式注入機を用います。</p> <div data-bbox="579 465 903 678" data-label="Image"> </div> <p>手動式</p>	<p>[カートリッジ温度管理]</p> <p>1) 5℃を下回る恐れがある場合は、カートリッジを温水等で加温し15℃～25℃程度に保持してください。</p> <p>2) 40℃を上回る恐れがある場合は、カートリッジを冷水の中に入れ、40℃以下に保持し、注入作業を行ってください。</p> <p>[有機グラウトの取扱い上の注意事項]</p> <p>1) 目、皮膚などへの接触を避けるため、適切な保護具(保護メガネ、ゴム手袋、防塵マスクなど)を着用してください。</p> <p>2) 皮膚に付着した場合は、水または温水で石鹼を使って十分に洗い落としてください。</p> <p>3) 眼に入った場合は、直ちに清浄な水で最低15分以上洗眼し、その後、速やかに眼科医の診断を受けてください。</p> <p>4) 飲み込んだ場合は、直ちに多量の水を飲ませ、速やかに医師の診断を受けてください。</p> <p>5) 取扱い後は、顔、手、口等を水洗してください。</p> <p>6) 廃棄は、廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づき処理してください。</p> <p>7) 長期保管する場合は、直射日光や湿気の多い場所は避け、10～30℃の乾燥した場所にて保管してください。</p>

## II. 施工

手順	項目	内容	重点
	③注入	1) カートリッジ先端にノズル(ミキサータイプ)を取り付けます。	
		2) カートリッジのセット	
		3) 空打ちして主剤と硬化剤の混和状態を目視で確認します。	ノズル先端から出てくる有機グラウト材が均一な色になるまで。

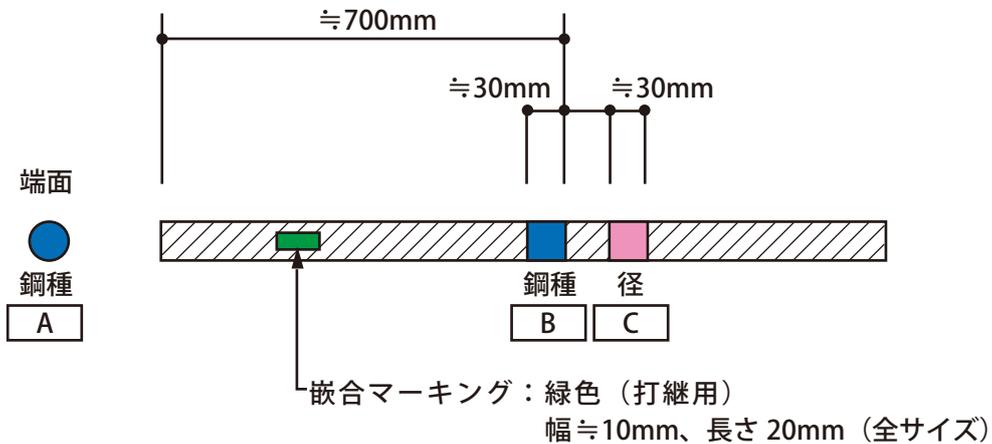
## II. 施工

手順	項目	内容	重点																				
	④カプラーの接合 [先行側]	<p>1) 先行側の鉄筋にカプラーをセットします。 注入孔に近い方が先行側、サイズ刻印がある方が打継ぎ側です。</p> <p>2) ネジカプラーにネジバーを中仕切りにあたるまで嵌合し、工具で締めます。ネジバーのマーキングがカプラーの端から 10mm 出ていることを確認します。</p> <p>3) グラウトがネジカプラーの端部から溢れ出すまで注入します。</p> <p>4) 打継ぎ側の内部に異物が入らないようにキャップをとりつけます。</p>																					
	[打継ぎ側]	<p>1) キャップを外し、ノズルをネジカプラーに差し込み、ネジバーを嵌合したときにグラウトが溢れ出す量を注入します。 [注入量の目安 (手動ガンの場合)]</p> <table border="1"> <tr> <td>呼び名</td> <td>D19</td> <td>D22</td> <td>D25</td> <td>D29</td> <td>D32</td> <td>D35</td> <td>D38</td> <td>D41</td> <td>D51</td> </tr> <tr> <td>トリガー数</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8.5</td> <td>11</td> <td>13.5</td> <td>20</td> </tr> </table> <p>2) ネジバーをネジカプラーの中仕切りにあたるまで嵌合し、工具で締めます。 ネジバーのマーキングがカプラーの端から 10mm 出ていることを確認します。</p> <p>3) カプラーからのグラウトの溢れ出しを目視で確認できた時点で完了します。</p> <p>・ネジバーを嵌合してもグラウトが溢れ出さない場合は、一旦ネジバーを抜いて、グラウトを追加注入して再嵌合して下さい。</p>	呼び名	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51	トリガー数	2	3	4	5	6	8.5	11	13.5	20	
呼び名	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51														
トリガー数	2	3	4	5	6	8.5	11	13.5	20														

## II. 施工

手順	項目	内容	重点																		
	⑤目視確認 (施工管理項目)	<p>1) 嵌合長さの検査</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>鉄筋の嵌合マーキング範囲内にカプラー端部が入っていることを確認します。</li> </ul> <p>2) 有機グラウト注入完了の検査</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>カプラーの両端から有機グラウトが溢れていることを確認します。</li> </ul>	鉄筋のマーキングがカプラーの端から10mm出ていること。																		
	⑥静置及び養生	<p>[有機グラウトの静置時間]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>外気温</th> <th>D51以外</th> <th>D51</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5℃</td> <td>24時間</td> <td>40時間</td> </tr> <tr> <td>10℃</td> <td>9時間</td> <td>11時間</td> </tr> <tr> <td>20℃</td> <td>7時間30分</td> <td>8時間30分</td> </tr> <tr> <td>35℃</td> <td>2時間30分</td> <td>3時間30分</td> </tr> <tr> <td>40℃</td> <td>1時間20分</td> <td>2時間30分</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注)ネジプレートの静置時間とは異なります。</p>	外気温	D51以外	D51	5℃	24時間	40時間	10℃	9時間	11時間	20℃	7時間30分	8時間30分	35℃	2時間30分	3時間30分	40℃	1時間20分	2時間30分	有機グラウトの打設後は、左表の必要静置時間が経過するまで、継手部に衝撃を加えないように静置してください。
外気温	D51以外	D51																			
5℃	24時間	40時間																			
10℃	9時間	11時間																			
20℃	7時間30分	8時間30分																			
35℃	2時間30分	3時間30分																			
40℃	1時間20分	2時間30分																			

# ネジバー識別マーキングルール



- A
- ：端面鋼種識別マーキング（片端面）
  
- B
- ：側面の鋼種識別マーキング（片面）：鉄筋両端
  
- C
- ：径識別マーキング（片面）鉄筋両端

## 鋼種

鋼種	マーキング色
SD295A	無色
SD345	黄 <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: yellow; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
SD390	緑 <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: green; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
SD490	青 <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: blue; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
(SD590)	ピンク <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: pink; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
(SD685)	赤 <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: red; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>

## 鉄筋径

鉄筋径	マーキング色
D19	ピンク <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: pink; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
D22	白 <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
D25	ピンク <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: pink; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
D29	白 <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
D32	ピンク <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: pink; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
D35	白 <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
D38	ピンク <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: pink; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
D41	白 <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>
D51	ピンク <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: pink; border: 1px solid black; vertical-align: middle;"></span>