

技能職の経験者採用につきまして

■採用窓口

経験者の採用活動は、各事業所の採用窓口を通して受付を行っております。
実際の応募については、電話、メールまたは書面にて直接お問い合わせください。

姫路製造所 総務部総務グループ

〒672-8064 兵庫県姫路市飾磨区細江 1280 番地

(TEL) 079-235-6161

■詳細求人情報

また現在、ハローワークにて求人情報を公開しております。

求職番号 28050-03154241 (製鋼工場・日勤)

求職番号 28050-03033241 (製鋼工場・交替)

求職番号 28050-03043441 (圧延・中小形工場)

求職番号 28050-03162241 (保全室・機械系、電気系)

求職番号 28050-03149741 (生産管理・交替勤務)

最寄りのハローワーク、または以下インターネットサービスのリンクより、
「求人番号検索」へ進んでいただき、求人の詳細をご確認ください。

HelloWork Internet Service

ハローワーク
インターネットサービス

■ご参考情報

勤務地 採用窓口の住所と同じ

休暇等 有給休暇初年度から年間 20 日付与、最大 20 日まで繰越が可能。

慶弔休暇等、上記とは別に特別有給休暇制度あり

入社日 毎月 1 日

諸手当 時間外手当、深夜勤務手当、交替勤務手当、通勤費補助、食事手当等

昇給等 定期昇給あり（4 月）、賞与年 2 回（6 月・12 月）

退職金 勤続 3 年以上に適用

（求人状況は次ページ以降に掲載）

1 製造部 製鋼工場（日勤）

1-1 募集状況

4 名 募集中

1-2 業務内容

- ◆ 鉄スクラップを原料として、鉄鋼製品の再生産を行う当社の姫路製造所にて製造オペレーターをお任せします。
- ◆ 【具体的に】主に鉄鋼製品の製鋼（上工程）をご担当いただきます。入社後、1 週間程度は新人研修を行い、基本的な知識を学んで頂きます。
- ◆ 【業務の流れ】まず原料となる鉄スクラップを電気炉で溶解し、取鍋製錬炉で精錬を行います。その後、鑄造機にて棒状に成型、の流れに分けられ、圧延加工にて最終成形をする前の段階まで仕上げるのが業務の大まかな流れとなります。
- ◆ 【製品について】建築、橋梁、トンネル支保工などの構造材などに幅広く使われています。

1-3 取得できる資格

- ◆ 玉掛技能者
- ◆ クレーン運転士・フォークリフト など 各種重機運転免許
入社前に必須となる資格はありませんが、既に資格をお持ちの方は、選考で優遇される場合があります。

1-4 勤務形態

- ◆ 日勤勤務 （休日 110 日／年、原則 5 勤 2 休／週）
- ◆ 実際の勤務日は配属先のカレンダーに基づいて決まります。

2 製造部 製鋼工場（交替）

2-1 募集状況

4 名 募集中

2-2 業務内容

- ◆ 鉄スクラップを原料として、鉄鋼製品の再生産を行う当社の姫路製造所にて製造オペレーターをお任せします。
- ◆ 【具体的に】主に鉄鋼製品の製鋼（上工程）をご担当いただきます。入社後、1 週間程度は新人研修を行い、基本的な知識を学んで頂きます。
- ◆ 【業務の流れ】まず原料となる鉄スクラップを電気炉で溶解し、取鍋製錬炉で精錬を行います。その後、鑄造機にて棒状に成型、の流れに分けられ、圧延加工にて最終成形をする前の段階まで仕上げるのが業務の大まかな流れとなります。
- ◆ 【製品について】建築、橋梁、トンネル支保工などの構造材などに幅広く使われています。

2-3 取得できる資格

- ◆ 玉掛技能者
- ◆ クレーン運転士・フォークリフト など 各種重機運転免許
入社前に必須となる資格はありませんが、既に資格をお持ちの方は、選考で優遇される場合があります。

2-4 勤務形態

- ◆ 交替勤務 （休日 125 日／年、原則平日 2 日／週） ※夜勤有り
- ◆ 実際の勤務日は配属先のカレンダーに基づいて決まります。

3 製造部 圧延中小形工場

3-1 募集状況

2 名 募集中

3-2 業務内容

- ◆ 鉄スクラップを原料として、鉄鋼製品の再生産を行う当社の姫路製造所にて製造オペレーターをお任せします。
- ◆ 【具体的に】中小形工場にて鉄製品の形状・性能・品質を造り込む工程（下工程）での製造業務をお任せします。入社後、1 週間程度は新人研修を行い、基本的な知識を学んで頂きます。
- ◆ 【業務の流れ】
 - 圧延：熱した鋼を回転するロールに通し、圧力を加えて所定の形状にする工程です。
 - 精整：鋼材の外観検査や内部検査を行う最終工程であり、顧客から要求される品質に大きく関わる重要工程です。
 - ロール準備：圧延工程で使用する圧延機を計画毎に準備していく業務です。主に生産する製品は平鋼・山形鋼などになります。

3-3 取得できる資格

- ◆ 玉掛技能者
- ◆ クレーン運転士 など 各種重機運転免許
入社前に必須となる資格はありませんが、機械系学科出身者、設備保全に関わる資格をお持ちの方は、選考で優遇される場合があります。

3-4 勤務形態

- ◆ 常昼勤務 （休日 119 日／年、原則日・月／週）
- ◆ 実際の勤務日は配属先のカレンダーに基づいて決まります。

4 製造部 保全室（機械系・電気系）

4-1 募集状況

5 名 募集中

4-2 業務内容

- ◆ 鉄スクラップを原料として、鉄鋼製品の再生産を行う当社の姫路製造所にて設備保全業務をお任せします。

※入社後、1 週間程度は新人研修を行い。基本的な知識を学んで頂きます。

- ◆ 【具体的に】 保全部門は鉄鋼生産に関わる全ての設備を管理し、点検、修理、更新を担い、製造所の操業を支える業務となります。

- ◆ 【業務の流れ】 工場で機械・電気トラブルが発生→保全部門に連絡→保全スタッフが工場に出向いて確認・調査→トラブルを修理→試運転→修理完了。

※建設工事に関しては協力会社に依頼します。工場の安定稼働が 保全部門の主なミッションです。関係部署、協力会社をはじめ、社内外で円滑なコミュニケーションが求められます。

4-3 取得できる資格

- ◆ 電気工事士・電気主任技術士

入社前に必須となる資格はありませんが、電気系学科出身者、設備保全に関わる資格をお持ちの方は、選考で優遇される場合があります。

4-4 勤務形態

- ◆ 常昼勤務（休日 119 日／年、原則週休二日制／週）

※将来的に交替勤務への配置があります。

- ◆ 実際の勤務日は配属先のカレンダーに基づいて決まります。

5 工程 生産管理（交替）

5-1 募集状況

2 名 募集中

5-2 業務内容

- ◆ 鉄スクラップを原料として、鉄鋼製品の再生産を行う当社の姫路製造所にて製造オペレーターをお任せします。
- ◆ 【具体的に】 製品の生産計画の立案・管理や製造工程の管理をお任せします。膨大な量の製品を期日通りに納品するため、営業部門や製造部門と緊密に連携しながら、最も効率の良い生産計画を遂行します。
- ◆ 【必須】 ※生産管理経験者 ※システムによる各工程の管理及び、エクセル等のOFFICEソフトでの帳票作成ができれば尚良。
入社後、1週間程度は新人研修を行い、基本的な知識を学んで頂きます。
- ◆ 【業務の流れ】 まず原料となる鉄スクラップを電気炉で溶解し、取鍋製錬炉で精錬を行います。その後、鑄造機にて棒状に成型、の流れに分けられ、圧延加工にて最終成形をする前の段階まで仕上げるのが業務の大まかな流れとなります。
- ◆ 【製品について】 建築、橋梁、トンネル支保工などの構造材などに幅広く使われています。

5-3 取得できる資格

- ◆ 玉掛技能者
- ◆ クレーン運転士・フォークリフト など 各種重機運転免許
入社前に必須となる資格はありませんが、既に資格をお持ちの方は、選考で優遇される場合があります。

5-4 勤務形態

- ◆ 交替勤務（休日 124 日／年、原則平日 2 日／週） ※夜勤有り
- ◆ 実際の勤務日は配属先のカレンダーに基づいて決まります。